

# BILTEN



B I L T E N - Zavoda za istraživanja u drvnoj industriji

GODIŠTE 6.

Zagreb 1978.

Broj 4

S a d r į a j .

str.

Božidar Petrić i Velimir Šćukanec

IDENTIFIKACIJA LIGNOCELULOZNOG MA-

TERIJALA PLOČA IVERICA I VLAKNATICA ... 1-19

Marijan Brežnjak, Djordje Butković,

Vladimir Herak

RACIONALNA PIŁANSKA PRERADA NISKO-

KVALITETNE OBLOVINE - P r e r a d a

t a n k e o b l o v i n e b u -

k v e ..... 20-38

R e d a k t o r i :

Prof.dr Stanislav Badjun

doc.dr Boris Ljuljka

doc.dr Mladen Figurić

asis.ing. Vladimir Herak

T e h . u r e d n i k

Zlatko Bihar

Dr B. Petrić i mr. V. Šćukanec  
Zagreb, Šumarski fakultet.

## IDENTIFIKACIJA LIGNOCELULOZNOG MATERIJALA PLOČA IVERICA I VLAKNATICA

Danas postoji čitav niz raznih tipova ploča iverica i vlaknatica koje su našle primjenu u mnogim granama industrije, te se sve više upotrebljavaju i traže. Zbog toga proizvodnja takovih ploča u čitavom svijetu iz dana u dan sve više raste.

Porast proizvodnje ploča iverica i vlaknatica neminovno povlači za sobom sve veću potrebu za osnovnom sirovinom tj. lignoceluloznim materijalom. Kako je drvo danas još uvijek glavni izvor osnovne sirovine, uvađaju se nove vrste drva za njihovu proizvodnju.

Svrha je ovog rada da za stručnjake, koji se bave pločama ivericama i vlaknaticama, pruži ključ za identifikaciju vrste drva iz kojeg su takove ploče izgrađene.

Ključ može poslužiti u iste svrhe i stručnjacima koji se bave proizvodnjom papira.

### UVOD

Iverica je ploča proizvedena iz malih komadića drva-iverja, ili bilo kojeg drugog ligno-celuloznog materijala, međusobno sljepjenih umjetnim smolama, uz djelovanje topline, pritiska, vlage i katalizatora.

Za vrijeme proizvodnje iverici se mogu dodati i ostale primjese koje ploči povećavaju otpornost na vlagu, visoku temperaturu, napad gljiva izazivača truleži, napad insekata itd.

Prema savjetovanju FAO, 1957. u Ženevi prihvaćena je slijedeća podjela iverica prema njihovoј težini:

IVERICA	VOLUMNA TEŽINA (g/cm <sup>3</sup> )
Laka ili izolaciona	0,25 - 0,40
Srednje teška	0,40 - 0,80
Teška ili tvrda	0,80 - 1,20

Prema JUS-u D.C.5.030, 1972.godina, imamo slijedeću podjelu:

IVERICA	VOLUMNA MASA (kg/m <sup>3</sup> )
Lake	do 500
Normalne	500 do 750
Teške	preko 750

Lake ili izolaciona ploče upotrebljavaju se za izolaciju topline i zvuka, tamo gdje nije potrebna veća čvrstoća ploča.

Srednje teške ili normalne iverice se upotrebljavaju u proizvodnji namještaja, za oblaganje zidova i stupova, izradu vrata, podova, krovova itd.

Teške ili tvrde iverice upotrebljavaju se u iste svrhe kao i tvrde vlaknaticice, tamo gdje se traži veća čvrstoća držanja čavala i vijaka.

Vlaknatica je, kao što samo ime govori, ploča proizvedena iz vlakanaca drva, snopića vlakanaca drva ili bilo kojeg drugog lignoceluloznog materijala, međusobno vezanih isprepletenošću i adhezivnim osobinama samih vlakanaca.

Da bi se znatno poboljšala prirodna vezna čvrstoća mogu se vlakancima dodavati ljepila.

Za vrijeme ili nakon proizvodnje i ploči vlaknatici se dodaju razne primjese koje joj poboljšavaju otpornost na vlagu, visoku temperaturu, napad gljiva izazivača truleži, napad insekata itd.

Prema savjetovanju FAO, 1957. u Ženevi prihvaćena je slijedeća podjela vlaknatica:

VLAKNATICA	VOLUMNA TEŽINA (g/cm <sup>3</sup> )
Neprešana: polukruta izolaciona kruta izolaciona	0,02 - 0,15 0,15 - 0,40
Prešana: polutvrda tvrdna naročito tvrda	0,40 - 0,80 0,80 - 1,20 1,20 - 1,45

Prema JUSU-u D.C.5.022, 1957.godina, imamo slijedeći podjelu:

VLAKNATICA	VOLUMNA MASA (kg/m <sup>3</sup> )
Ekstra tvrde	najmanje 950
Tvrde	najmanje 850
Polutvrde	najmanje 600
Izolacione (porozne)	najviše 300

Polukruta izolaciona ploča upotrebljava se za izolaciju.

Može se upotrebljavati i tamo gdje su potrebna savijanja oko krivina i tamo gdje treba da podnosi znatne vibracije.

Kruta izolaciona ploča upotrebljava se za izolaciju topline i zvuka, za postizavanje akustičnosti, za oblaganje zidova u stanovima, za oblaganje vanjskih zidova tamo gdje treba biti otporna na vlagu.

Polutvrda ploča se upotrebljava u proizvodnji namještaja, oblaganje zidova, oblaganje u raznim prometalima, proizvodnji vrata, kao i u druge svrhe gdje je u upotrebi šperovana ploča.

Tvrdna ploča se upotrebljava u iste svrhe kao i polutvrda.

Naročito tvrde ploče upotrebljavaju se za izradu šablonu, raznih razvodnih ploča i u druge svrhe.

Drvo, kao osnovna sirovina, dolazi u proizvodnju u raznim oblicima. To su uglavnom otpatci iz prerade drva, šumski otpatci, proredni materijal, drvo koje se ne koristi za celulozu, gorivo, gradu itd.

Prema podacima FAO danas se za proizvodnju ploča iverica i vlaknatica upotrebljavaju vrste drva prikazane u tabeli 1.

Vrste drva za proizvodnju ploča  
iverica i vlaknatica

Tabela br. 1

BOTANIČKO IME	GEOGRAFSKO PODRUČJE
<i>Abies alba</i> , Mill.	Evropa
" <i>balsamea</i> , Mill	Sjeverna Amerika
" <i>concolor</i> , Engelm.	Sjeverna Amerika
<i>Chamaecyparis spp.</i> , Spach.	Daleki istok
<i>Cryptomeria spp.</i> , D.Don.	Daleki istok
<i>Juniperus virginiana</i> , L.	Sjeverna Amerika
<i>Picea Abies</i> , Karst.	Evropa
" <i>glauca</i> , Voss.	Sjeverna Amerika
" <i>mariana</i> , B.S.P.	Sjeverna Amerika
" <i>rubens</i> , Sarg.	Sjeverna Amerika
" <i>sitchensis</i> , Carr.	Evropa, Sjeverna Amerika
<i>Pinus Banksiana</i> , Lamb.	Sjeverna Amerika
" <i>contorta</i> , Lord.	Sjeverna Amerika
" <i>densiflora</i> , Sieb. et Zucc.	Daleki istok
" <i>echinata</i> , Mill.	Sjeverna Amerika
" <i>elliottii</i> , Engelm.	Sjeverna Amerika
" <i>palustris</i> , Mill.	Sjeverna Amerika
" <i>patula</i> , Schlech. et Cham.	Afrika
" <i>Pinaster</i> , Ait.	Afrika, Evropa
" <i>Pinea</i> , L.	Evropa
" <i>ponderosa</i> , Dougl.	Sjeverna Amerika
" <i>radiata</i> , Don.	Afrika, Oceania
" <i>resinosa</i> , Ait.	Sjeverna Amerika
" <i>strobis</i> , L.	Sjeverna Amerika
" <i>sylvestris</i> , L.	Evropa
" <i>Taeda</i> , L.	Sjeverna Amerika
<i>Pseudotsuga spp.</i> , Carr.	Evropa, Sjeverna Amerika
<i>Sequoia sempervierens</i> , Endl.	Sjeverna Amerika
<i>Thuja plicata</i> , Lamb.	Sjeverna Amerika
<i>Tsuga heterophylla</i> , Sarg.	Sjeverna Amerika
<i>Acacia mollissima</i> , Willd.	Afrika
<i>Alnus incana</i> , Moench	Evropa
<i>Aucoumea klaineana</i> , Pierre	Bliski istok
<i>Betula alba</i> , Linn.	Evropa
" <i>alleghaniensis</i> , Britt.	Sjeverna Amerika
" <i>lenta</i> , L.	Sjeverna Amerika

<i>Betula papyrifera</i> , Marsh.	Sjeverna Amerika
" <i>platiphylla</i> var. <i>japonica</i>	Daleki istok
" <i>pubescens</i> , Ehrh.	Evropa
" <i>varrucosa</i> , Ehrh.	Evropa
<i>Castanea sativa</i> , Mill.	Evropa
<i>Eucalyptus eugenoides</i> , Sieb.	Oceania
" <i>gigantea</i> , Hook f.	Oceania
" <i>globulus</i> , Labill.	Oceania
" <i>corymbosa</i> , Sm.	Latinska Amerika
(sin. <i>E. Gumifera</i> , Hochr.)	Oceania
" <i>maculata</i> , Hook.	Oceania
" <i>obliqua</i> , L'Herit.	Oceania
" <i>ovata</i> , Labill.	Oceania
" <i>pilularis</i> , Sm.	Oceania
" <i>resinifera</i> , Sm.	Oceania
" <i>rostrata</i> , Schlecht.	Bliski istok, Lat. Amerika
" <i>saligna</i> , Sm.	Latinska Amerika, Afrika
<i>Fagus crenata</i> , Bl.	Daleki istok
" <i>grandifolia</i> , Ehrh.	Sjeverna Amerika
" <i>sylvatica</i> , L.	Evropa
<i>Liquidambar styraciflua</i> , L.	Sjeverna Amerika
<i>Liriodendron tulipifera</i> , L.	Sjeverna Amerika
<i>Nothofagus cunninghamii</i> , Oerst.	Oceania
<i>Pentacma</i> spp., A. DC.	Daleki istok
<i>Populus alba</i> , L.	Evropa
" <i>grandidentata</i> , Michx.	Sjeverna Amerika
" <i>nigra</i> , L.	Evropa
" <i>tremula</i> , L.	Evropa
" <i>tremuloides</i> , Michx.	Sjeverna Amerika
<i>Quercus robur</i> , L.	Evropa, Bliski istok
" <i>rubra</i> , L.	Sjeverna Amerika
<i>Salix alba</i> , L.	Evropa
" <i>nigra</i> , Marsh.	Sjeverna Amerika
<i>Shorea</i> spp., Roxb.	Daleki istok
<i>Tabebuia cassinoides</i>	Latinska Amerika
" <i>obtusifolia</i>	Latinska Amerika
<i>Tilia americana</i> , L.	Sjeverna Amerika
" <i>heterophylla</i> , Vent.	Sjeverna Amerika

Napominje se da navedena geografska područja ne označavaju prirodni areal vrste drva, već označuju područje u kojem se iz navedenih vrsta drva proizvode iveraste odnosno vlaknaste ploče.

Osim u tabeli spomenutih vrsta, laboratorijski se ispituju ili se već upotrebljavaju najnovije vrste drva.

U Latinskoj Americi: *Eschweilera* spp., *Bowdichia* spp., *Crudie* spp. Schreb., *Ceiba* spp. Plim et Mill., *Ochroma* spp. Swartz, *Cespedesia* spp. Goudot, *Casuarina* spp. Forst., *Hura crepitans* L., *Sima-*

xuba spp. Aubl., Protium spp. Burm., Hymenea spp. L. i Araucaria spp. Juss.

U Africi: Triplochiton scleroxylon K. Schum., Terminalia superba Engl. et Diels, i Mimusops heckelii Hutch. et Dalz.

Na dalekom istoku: Dipterocarpus spp. Gaertn, Tectona grandis L., Torreya spp. Arn. i Cephalotaxus spp. Sieb. et Zucc.

U oceaniji: Pentacme contorta Merr. et Rolfe, Shorea spp. Roxb., Angophora spp. Cav., Melaleuca spp. Linn., Agathis spp. Salisb. i Araucaria spp. Juss.

#### ZADATAK RADA

Porastom proizvodnje iverastih i vlaknastih ploča danas se sve više uvadaju nove vrste drva za njihovu proizvodnju. Poznato je da vrsta drva iz kojih se izgrađuje ploča, uz ostale faktore proizvodnje, utjeće na njihovu kvalitetu (5,6).

U vezi s time zadatak je ovog rada da za stručnjake, koji se bave iverastim i vlaknastim pločama izradi i pruži ključ za identifikaciju vrste drva iz kojeg su takove ploče izgrađene.

#### MATERIJAL ZA ISPITIVANJE

Materijal za ova ispitivanja potjeće iz ksiloteke Katedre za anatomiju i zaštitu drva Šumarskog fakulteta Sveučilišta u Zagrebu. Uzorci domaćih i kod nas kultiviranih vrsta drva ove ksiloteke izrađeni su iz zrelog dijela debla, čija je botanička pripadnost potpuno određena. Uzorci stranih vrsta drva dobiveni su zamjenom uzorka domaćih vrsta ove Katedre sa sličnim institucijama širom cijelog svijeta (8).

#### METODIKA RADA

Iz uzorka spomenute ksiloteke izvadeni su komadići drva koji su isječeni u sitno iverje. Iverje je potom stavljeno u epruve-

te i macerirano Franklinovim reagensom (3), tj. 30% vodikovim superoksidom ( $H_2O_2$ ) i anhidridom octene kiseline ( $CH_3COOH$ ), u omjeru 1:1. Maceracija je vršena u termostatu pri temperaturi od  $65 \pm 2^{\circ}C$ , u trajanju od 24<sup>h</sup>. Nakon maceracije probe su isprane 3-4 puta destiliranom vodom, a zatim potresanjem epruvete razvlaknjene. Iz svake je probe izrađeno po 2 preparata maceriranog materijala uklopljenog u glicerin-želatinu, pripremljenu po Keiseru (1).

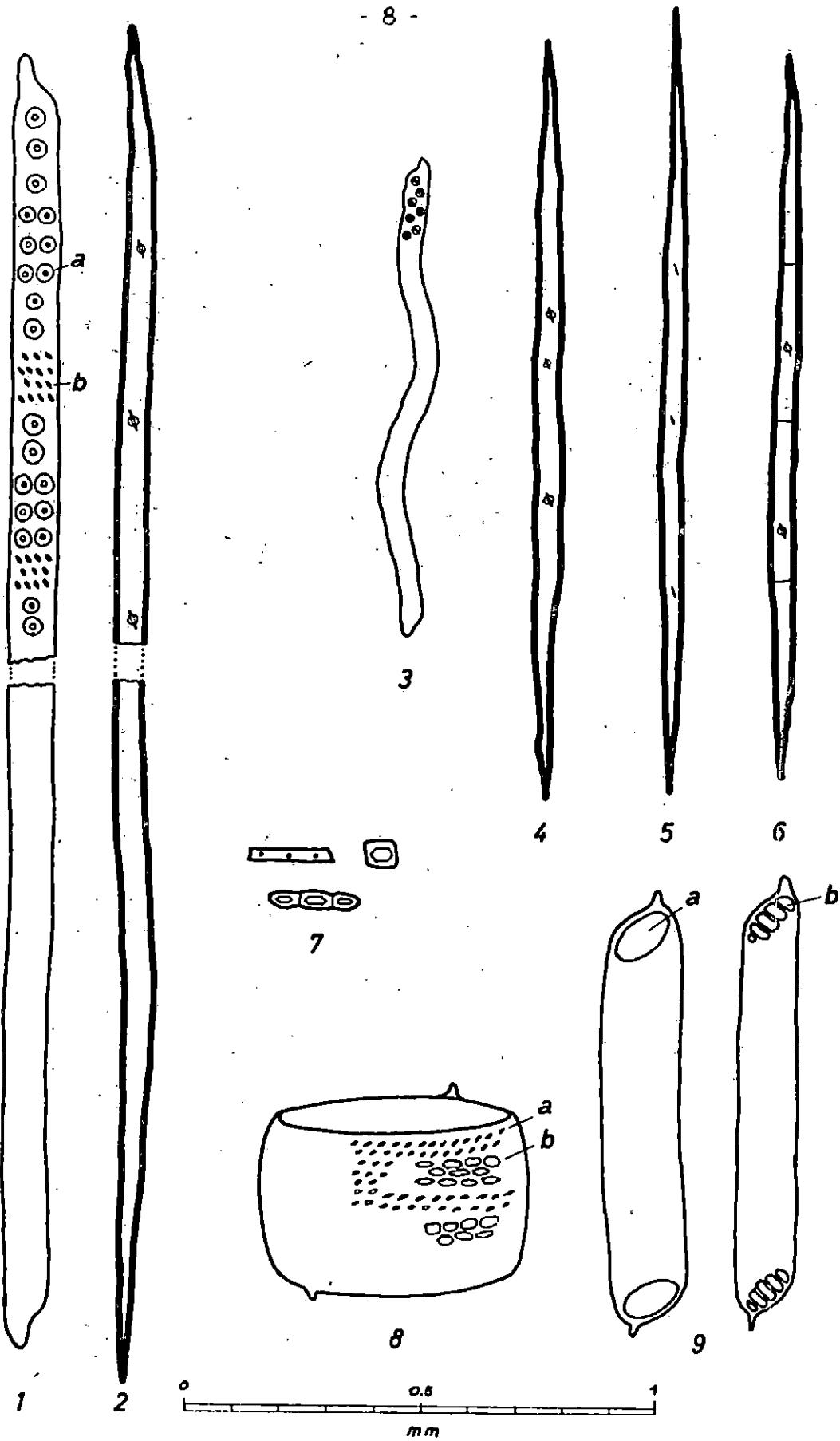
Mikroskopiranjem preparata ispitane su mikroskopske karakteristike pojedinih elemenata građe drva. Budući da se ovdje radi o dezintegiranom drvu, mogućnost izbora mikroskopskih karakteristika za izradu ključa daleko je manja od izbora mikroskopskih karakteristika za identifikaciju punog drva. Povrh toga, neke su mikroskopske karakteristike zbog svoje teške uočljivosti ispuštene, a odabrane su samo one koje, se u maceriranom materijalu mogu lako i dobro uočiti. Te su karakteristike opisane u dalnjem tekstu.

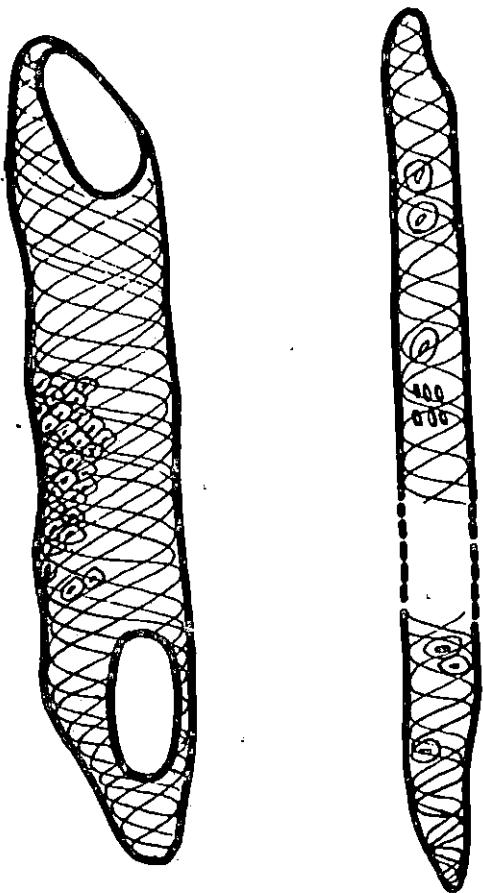
T r a h e i d a č e t i n j a č a - Veoma produljeno vlakance drva četinjača ušiljenih krajeva i ograđenih jažica, najčešće se dobro razvijenim torusom. U umjerenom geografskom pojusu, gdje se vegetacijske periode ritmički ponavljaju traheide se kod većine četinjača unutar goda znatno razlikuju. Početkom vegetacijske periodе, tj. u ranom drvu karakteristične su traheide tankih membrana, širokih lumena i velikog broja pravilnih okruglih jažica. Pred kraj vegetacijske periodе, tj. u kasnom drvu karakteristične su traheide debelih membrana, uskih lumena i malog broja sitnijih jažica (sl.1.1; 1.2). Duljina traheida četinjača u prosjeku iznosi 3-5 mm (7,9), a promjer 15-80 µm. (4,7).

Traheida sa spiralnim zadebljanjima - Traheida sa zadebljajima unutarnjeg podsloja sekundarnog sloja membrane, koja se uviјaju u promjenjivim razmacima i različitim kutevima oko dulje osi stanice (sl.2b).

Jažice polja ukrštavanja - Jažice koje su se razvile na dodirnim membranama traheida i parenhima drvnih trakova (sl. 1.1b). Kod traheida ranog drva po obliku, veličini i obliku porusa razlikujemo 5 tipova:

Piceoidne - Malene okrugle jažice s uskim pukotinsastim otvorom, koji često prelazi vanjski rub nadsvode-





Sl.2

nja jažice (sl.3c).

Kupresoidne - Malene okrugle jažice s jajoliko-eliptičnim uključenim porusom. Kraća os elipse porusa nešto manja je od sume bočnih razmaka između porusa i vanjskog ruba nadsvodenja jažice (sl.3a).

Taksodioide - Okrugle jažice s jajoliko-eliptičnim uključenim porusom. Kraća os elipse porusa veća je od sume bočnih razmaka između porusa i vanjskog ruba nadsvodenja jažice (sl.3b)

Pinoidne - Veće jažice, kružnog, eliptičnog ili nepravilnog oblika s uskim, slabo izraženim nadsvodenjem (sl.3d).

Fenestriformne - Velike jažice rombičnog ili eliptičnog oblika s uskim, veoma slabo izraženim nadsvodenjem (sl.3e).

Intervaskularne jažice - Pravilne ograđene jažice najčešće sa torusom, koje su se razvile između susjednih traheida (sl.1.1a). Kod traheida ranog drva razlikujemo slijedeći raspored intervaskularnih jažica:

Pojedinačne - Jažice raspoređene samo u jednom nizu

Višeredne nasuprotnog rasporeda - Dvije ili više jažica u poprečnim nizovima (sl.4a).

Višeredne naizmjeničnog rasporeda - Dvije ili više jažica u kosim nizovima (sl.4b).

Članak traheje - Stanica bačvastog ili cijevastog oblika sa potpuno ili djelomično perforiranom završnom membranom, promjera 0,05-0,5 mm (9) i duljine 0,2-1,3 mm (7,9). Članci traheja karakteristika su samo drva listača (sl.1.8; 1.9).

Članak traheje sa spiralnim odebljanjima - Članak traheje sa zadebljanjima unutarnjeg podsloja sekundarnog sloja membrane, koja se uvijaju u promjenjivim razmacima i različitim kutevima oko osi stanice (sl.2a).

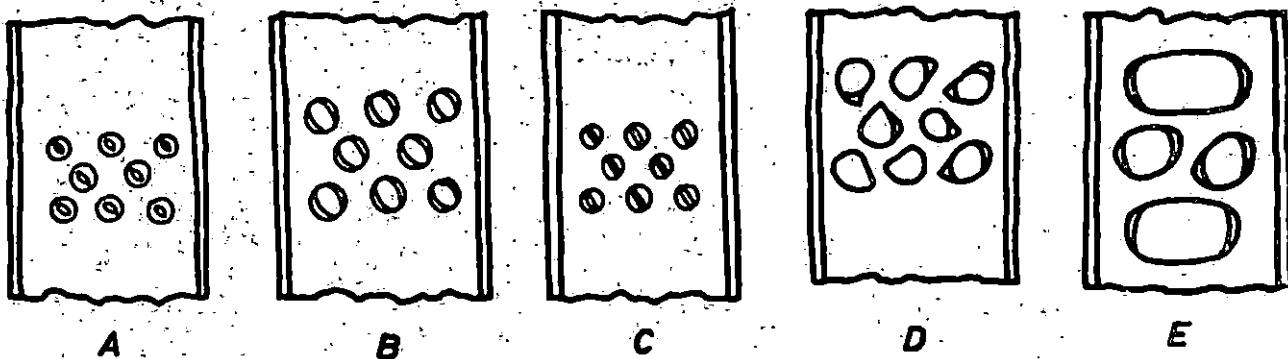
Perforacija članka traheje potpuna - Završna membrana članka traheje sa jednim velikim, manje više okruglim otvorom (sl.1.9a).

Perforacija članaka traheje skalariformna - Završna membrana članka traheje sa više produljenih i međusobno paralelnih otvora. Preostaci završne membrane između otvora zovu se pregrade (sl.1.9.b).

Intervaskularne jažice - Ogradene jažice kružnog eliptičnog pukotinastog ili poligonalnog oblika bez torusa, koje su se razvile između susjednih članaka traheja (sl.1.8a).

Intervaskularne jažice malene - Jažice promjera do 3 mm.

Intervaskularne jažice skalariformne - Produljene ili pukotinaste jažice raspoređene u poprečne nizove (sl.4g).



Sl. 3

Intervaskularne jažice bradavičaste - Ogradene jažice sa jažičnom šupljinom potpuno ili djelomično pokrivenom bradavičastim izraslinama sekundarnog sloja membrane (sl.4h).

Razlikujemo slijedeći raspored intervaskularnih jažica:

Nasuprotnе - Jažice raspoređene u poprečnim nizovima (sl.4e,f).

Naizmjenične - Jažice raspoređene u kosim nizovima (sl. 4c, d).

Jažice trak - traheja - Jažice koje su se razvile na dodirnim membranama članaka traheja i parenhima drvnih trakova (sl.1.8 b).

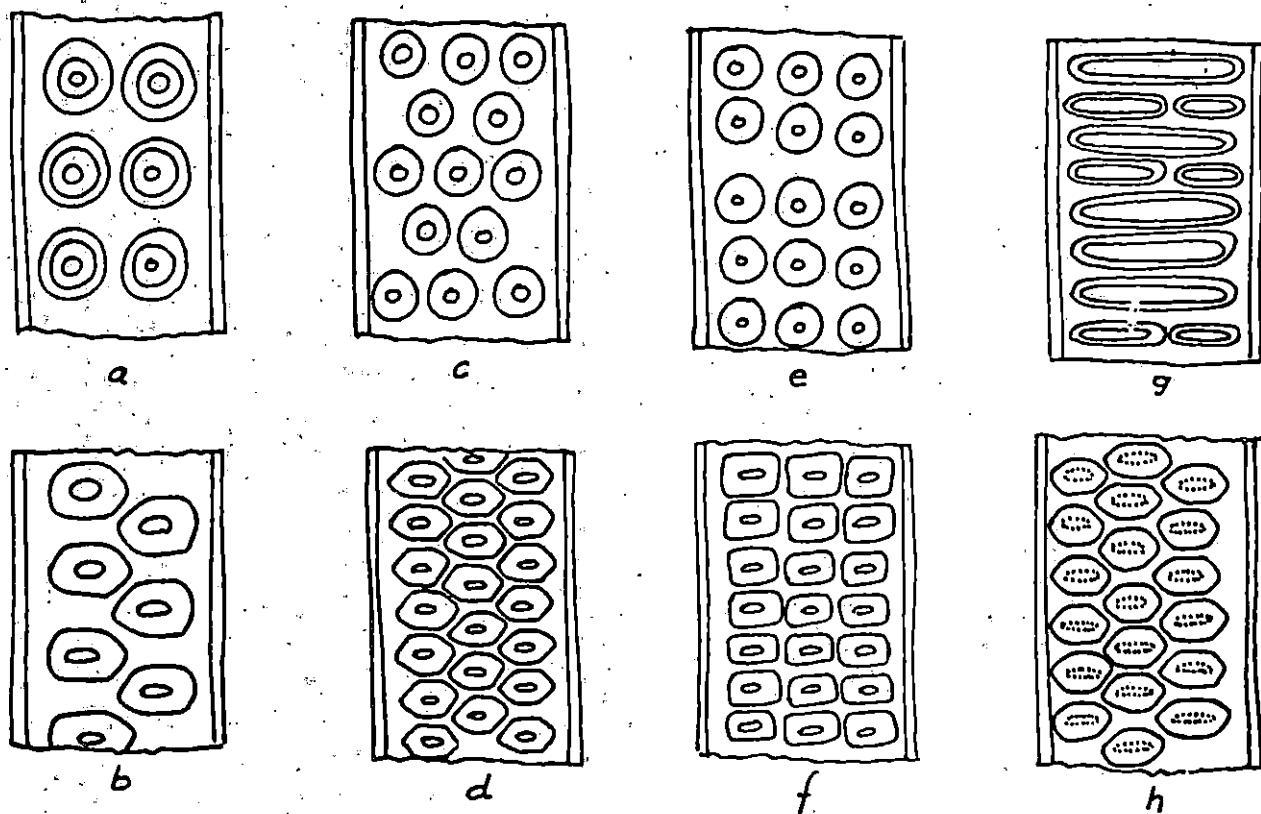
Po obliku i veličini razlikujemo slijedeće tipove:

Malene - Jažice slične po obliku i veličini intervaskularnim jažicama, u promjeru nikad veće od 10  $\mu\text{m}$ .

Krupne - Jažice promjera većeg od 10  $\mu\text{m}$ , ovalnog ili pukotinastog oblika (sl.1.8b).

S t a n i c e p a r e n h i m a - Manje više izodiometrične stanice, dužine od 0,1-0,22 mm, a širine od 0,01 do 0,05 mm. Zajednička im je karakteristika jednostavne jažice (9,7).

Stanice parenhima sa kristalima - Kod pojedinih vrsta drva parenhimske stanice sadrže jedan ili više kristala rombičnog oblika. Parenhimske staniče sa kristalima mogu biti podjeljene pregradama (sl.1.7.).



Sl. 4

D r v n o v l a k a n c e l i s t a č a - Uske ušiljene prozemhimatske stanice drva listača, dužine 0,5 do 2,5 mm, a promjera 10 do 50  $\mu\text{m}$  (7,9). Postoji nekoliko tipova vlakanača drva listača, to su libriform - vlakance s malobrojnim pukotinastim jažicama (sl.1.5).

vlaknasta traheida - vlakance sa malobrojnim ogradenim jažicama produljenog, eliptičnog ili pukotinastog porusa (sl. 1.4); vazi-centrična traheida - kratka traheida nepravilnog oblika sa ogradenim jažicama eliptičnog uključenog porusa (sl. 1.3.).

Drvno vlakance pretinjeno - Vlakance sa tankim membranama popreko lumena (sl. 1.6).

Vlakance debelostjeno - Vlakance sa promjerom lumena manjim od polovine debljine membrane.

Da bi se moglo pristupiti identifikaciji lignoceluloznog materijala ploča iverica i vlaknatica, iz ploča se izvade uzorci i izrežu u sitno iverje. Ispitivanjem se pokazalo da je daljnji postupak maceracije i izrade preparata identičan predhodno opisanom postupku za puno drvo.

Treba naglasiti da se čitave ploče ili njihovi pojedini slojevi mogu formirati iz raznih vrsta drva ili iz mješavine nekoliko vrsta drva. U vezi s time potrebno je pripremiti mikroskopske preparate iz svakog pojedinog sloja i determinirati ih zasebno.

#### REZULTATI RADA

Rezultati ispitivanja odabranih mikroskopskih karakteristika pojedinih elemenata građe drva prikazani su u tabelama 2 i 3.

Svaka utvrđena stalna karakteristika ispitanih vrsta drva označena je u tabelama križićem. Karakteristika, koja se često javi u određenoj vrsti drva, a nije stalna, označena je u tabeli horizontalnom crticom.

Na osnovu istraženih mikroskopskih karakteristika izrađen je dvoulazni ključ za identifikaciju lignoceluloznog materijala ispitanih vrsta drva. Pri izradi ključa vodilo se računa da se na prvo mjesto uvrste najuočljivije, najstabilnije i najmjerodavnije karakteristike. Redoslijed ostalih karakteristika rasporeden je prema njihovoj uočljivosti i stabilnosti.

Budući da se u ključu nalazi po nekoliko vrsta drva u istoj skupini, obzirom da su im mikroskopske karakteristike identične,

opaske u tabelama 2 i 3 kao i porjeklo ploča, navedeno u tabeli 1 mogu poslužiti dalnjem razgraničavanju.

Brojevi u ključu na kraju teksta svakog ulaza - desna kolona, upućuje na broj, koji se nalazi na početku slijedećeg ulaza - lijeva kolona. Ključ je prikazan na kraju ove radnje.

#### L I T E R A T U R A

1. Chamberlain, C.J.: "Methods in plant histology" - Chicago, 1925.
2. FAO: "Fibreboard and particle board" - FAO, 1958.
3. Franklin, G.L.: "Preparation of thin Sections of synthetic resins and wood-resin composites, and a new macerating method for wood" - Nature, 51, p.155, 1945.
4. Jane, F.W.: "The Structure of Wood" - A. and C. Black, London, 1956.
5. Kollmann, F.: "Holzspanwerkstoffe" - Springer Vlg., Berlin, 1966.
6. Lampert, H. : "Faserplatten" - VEB Vlg., Leipzig, 1966.
7. Panshin, A.J., DeZeeuw, C., and Brown, H.P.: "Textbook of Wood Technology" - Vol. 1, McGraw - Hill Book Co., New York, 1964.
8. Stern, W.L.: "Index xylariorum - Institutional wood Collections of the world" - Regnum Vegetabile, Vol. 49, Utrecht, 1967.
9. Špoljarić, Z., Petrić, B. i Šćukanec, V.: "Višejezični rječnik stručnih izraza u anatomiji drva" - Posl. udruž. šum. priv. organ., Zagreb, 1969.
10. Elenburg, R. und Mayer-Wegelin, H.: "Das Holz als Rohstoff" - C. Hanser Vlg., München, 1956.

## KLJUČ ZA MIKROSKOPSKU IDENTIFIKACIJU

- Traheide sa krupnim ograđenim jažicama, ponajčešće  
sa dobro razvijenim torusom..... I  
Članci traheja; drvna vlakanca sa malenim pukotinastim ili ograđenim jažicama..... II

### I. ČETINJAČE:

1. Traheide sa spiralnim zadebljanima:  
Duglazija (Pseudotsuga spp. Carr.)  
Patisa (Cephalotaxus, spp. Sieb. et Zucc.)  
Toreja (Torreya spp. Arn.)
1. Traheide bez spiralnih zadebljanja..... 2
2. Jažice polja ukrštavanja fenestriformne:  
Američki crveni bor (Pinus resinosa, Ait.)  
Japanski crveni bor (Pinus densiflora, Sieb. et Zucc.)  
Obični bor (Pinus sylvestris, L.)  
Vajmutovac (Pinus strobus, L.)
2. Jažice polja ukrštavanja pinoidne..... 3
2. Jažice polja ukrštavanja piceoidne, kupresoidne ili taksodioïdne ..... 4
3. Trahiede ranog drva sa višerednim intercaskularnim jažicama nasuprotnog rasporeda:  
Banksov bor (Pinus Banksiana, Lamb.)  
Dugoigličavi bor (Pinus palustris, Mill.)  
Japanski bijeli bor (Pinus patula, Schlech et Cham.)  
Kalifornijski bor (Pinus radiata, D. Don.)  
Karibski bor (Pinus elliottii, Engelm.)  
Smrčoliki bor (Pinus echinata, Mill.)  
Teda bor (Pinus Taeda, L.)  
Žuti bor (Pinus ponderosa, Dougl.)
3. Traheide ranog drva sa pojedinačnim intervaskularnim jažicama:  
Banksov bor (Pinus Banksiana, Lamb.)  
Japanski bijeli bor (Pinus patula, Schlecht et Cham.)  
Kalifornijski bor (Pinus radiata, D. Don.)  
Pinija (Pinus pinea, L.)  
Primorski bor (Pinus Pinaster. Ait.)  
Usukani bor (Pinus contorta, Loud.)  
Žuti bor (Pinus ponderosa, Dugl.)
4. Traheide ranog drva sa višerednim intervaskularnim jažicama nasuprotnog rasporeda:  
Obalna sekvoja (Sequoia sempervirens, Endl.)  
Obična jela (Abies alba, Mill.)  
Obična balzamasta jela (Abies balsamea, Mill.)  
Golema tuja Thuja plicata, D. Don.  
Zapadnoamerička čuga (Tsuga heterophylla, Sarg.)

4. Traheide ranog drva sa višerednim intervaskularnim jažicama naizmjeničnog rasporeda:

Agatis (Agathis spp. Salisb.)  
Araukarija (Araucaria spp. Juss.)

4. Traheide ranog drva sa pojedinačnim intervaskularnim jažicama u jednom nizu:

Bijela kanadska smrča (Picea glauca, Voss.)  
Crvena smrča (Picea rubens, Sarg.)  
Koloradska jela (Abies concolor, Engelm.)  
Kriptomerija (Cryptomeria spp. D. Don.)  
Mrka smrča (Picea mariana, B.S.P.)  
Obična smrča (Picea Abies, Karst.)  
Pačempres (Chamaecyparis spp. Spach.)  
Sitkanska smrča (Picea sitchensis, Carr.)  
Virđinijska borovica (Juniperus virginiana, L.)

## II LISTAČE:

5. Članak traheje sa spiralnim zadebljanjima..... 6  
5. Članak traheje bez spiralnih zadebljanja..... 7  
6. Perforacija članka traheje skalariformna:  
    Američki likvidambar (Liquidambar styraciflua, L.)  
6. Perforacija članka traheje potpuna:  
    Lipa (Tilia spp. L.)  
7. Perforacija članka traheje potpuna..... 10  
7. Perforacija članka traheje skalariformna..... 8  
8. Perforacija članka traheje sa više od 20 pregrada:  
    Joha (Alnus spp. Gaertn.)  
    Američki likvidambar (Liquidambar Styraciflua, L.)  
8. Perforacija članka traheje sa manje od 20 pregrada.... 9  
9. Intervaskularne jažice članka traheje malene:  
    Breza (Betula spp. L.)  
9. Intervaskularne jažice članka traheje nasuprotne  
    ili skalariformne:  
    Bukva (Fagus spp. L.)  
    Tasmanijski notofag (Nothofagus Cunninghamii, Oerst.)  
    Tulipanovac (Liriodendron tulipifera, L.)  
10. Intervaskularne jažice članka traheje nasuprotne:  
    Bukva (Fagus spp. L.)  
    Tasmanijski notofag (Nothofagus Cunninghamii, Oerst.)  
10. Intervaskularne jažice članka traheje malene:  
    Kazuarina (Casuarina spp. Forst.)  
10. Intervaskularne jažice članka traheje naizmjenične..... 11  
11. Jažice trak - Traheja malene..... 12  
11. Jažice trak - Traheja krupne..... 13

12. Rombični kristali u stanicama parenhima:

Australska crna akacija (Acacia mollissima, Willd.)  
Sapupira, Sucupira (Bowdichia spp. Engl.)  
Ipe (Tabebuia cassinoides, DC.)  
Tamanqueira (Tabebuia obtusifolia, Bur.)  
Afara, Frake, Limba (Terminalia superba, Engl. et Diels.)  
Tik (Tectona grandis, L.)

13. Rombični kristali u stanicama parenhima:

Ceiba, Fromager, Fuma (Ceiba spp. Plum. et Mill.)  
Eukalipt (Eucalyptus spp. L'Her.)  
Assacu, Hura, Possentrie (Hura crepitans, L.)  
Bijeli lauan (Pentaclea spp. A. DC.)  
Copal, Kurokai, Protium (Protium spp. Burm.)  
Hrast (Quercus spp. L.)  
Lauan, Meranti, Seraya (Shorea, spp. Roxb.)

13. Stanice parenhima bez kristala:

Gabun, Okume (Aucoumea klaineana, Pierre.)  
Evropski pitomi kesten (Castanea sativa, Mill.)  
Apitong, Eng, Gurjun, Keruing,  
Yang (Dipterocarpus spp. Gaertn.)  
Eukalipt (Eucalyptus spp. L'Her.)  
Makore, Baku (Mimusops heckelii, Hutch. et Dalz.)  
Balsa (Ochroma spp. Swartz.)  
Topola (Populus spp. L.)  
Vrba (Salix spp. L.)

abelia 2

V r s t a

O p a s k a

	Traheide četinjača							Kristali kalcijevog oksalata često u stanicama parenhima - " - - " - - " -	
	Jažice polja ukrštavanja		Intervaskularne jažice		U jednom nizu	u 2 niza			
	Sa spiralnim zadeblijanjima	Bez spiralnih zadeblijanja	Fenestri- formne	Pinoidne	Ostale	Nasuprotni ras- pored	Naizmje- nični rasporod		
Obična jela ( <i>Abies alba</i> , Mill.)		+				+			
Obična balzamasta jela ( <i>Abies balsamea</i> , Mill.)		+				+			
Koloradska jela ( <i>Abies concolor</i> , Engelm.)		+				+			
Agatis ( <i>Agathis</i> spp., Salisb.)		+							
Araukarija ( <i>Araucaria</i> spp., Juss.)	+	+							
Patisa ( <i>Cephalotaxus</i> , spp. Sieb. et Zucc.)		+							
Pačempres ( <i>Chamaecyparis</i> spp. Spach.)		+							
Kriptomeria spp. D. Don.)		+							
Virginijjska borovica ( <i>Juniperus virginiana</i> , L.)		+							
Obična smrča ( <i>Picea Abies</i> , Karst.)	-	+			P, T	+			
Bijela kanadska smrča ( <i>Picea glauca</i> , Voss.)	-	+			P, T	+			
Mrka smrča ( <i>Picea mariana</i> , B.S.P.)	-	+			P, T	+			
Crvena smrča ( <i>Picea rubens</i> , Sarg.)	-	+			P, T	+			
Sitkanska smrča ( <i>Picea sitchensis</i> , Carr.)	-	+			P, T	+			
Banksov bor ( <i>Pinus Banksiana</i> , Lamb.)		+		+		+			
Usukani bor ( <i>Pinus contorta</i> , Loud.)		+		+		+			
Japanski crveni bor ( <i>Pinus densiflora</i> , Sieb. et Zucc.)		+	+	+		+			
Smrčoliki bor ( <i>Pinus echinata</i> , Mill.)		+		+		+			
Karibski bor ( <i>Pinus elliottii</i> , Engelm.)		+		+		+			
Dugogličavi bor ( <i>Pinus palustris</i> , Mill.)		+		+		+			
Japanski bijeli bor ( <i>Pinus patula</i> , Schlech et Cham.)		+		+		+			
Primorski bor ( <i>Pinus Pinaster</i> , Ait.)		+		+		+			
Pinija ( <i>Pinus pinea</i> , L.)		+		+		+			
Žuti bor ( <i>Pinus ponderosa</i> , Dougl.)		+		+		+			
Kalifornijski bor ( <i>Pinus radiata</i> , D. Don.)		+		+		+			
Američki crveni bor ( <i>Pinus resinosa</i> , Ait.)		+	+	+		+			
Vajmutovac ( <i>Pinus strobus</i> , L.)		+	+	+		+			
Obični bor ( <i>Pinus sylvestris</i> , L.)		+	+	+		+			
Teda bor ( <i>Pinus Taeda</i> , L.)		+	+	+		+			
Duglazija ( <i>Pseudotsuga</i> spp. Carr.)	+				C, P	+			
Obalna sekvoja ( <i>Sequoia sempervirens</i> , Endl.)		+			C, P	+			
Golema tuja ( <i>Thuja plicata</i> , D. Don.)		+				+			
Toreja ( <i>Torreya</i> spp. Arn.)	+					+			
Zapadnoamerička čuga ( <i>Tsuga heterophylla</i> , Sarg.)		+				+			

Spiralna odebljanja moguća  
u traheidama kasnog drva  
- " -  
- " -  
- " -Traheide trakova nazubljene  
- " -  
- " -  
- " -  
- " -  
- " -Traheide trakova nazubljene  
- " -  
- " -  
- " -Traheide trakova nazubljene  
- " -

Tabela 3

Vrsta drva

Opaska

Sa spiralnim zadebljenjima Potpuna	Članak trahije										Dryna vlakanca pretinjena Stanice parenhima sa kristalima		
	Perforacija završne membrane		Intervaskularne jažice		Jažice trak-trahaja		Skala- rifor- mna	20 pregnda 20 pregrada	Maleme	Nasuprotnye Naizmjenične			
	Pregrada	Pregnda	Maleme	Nasuprotnye	Naizmjenične	Krupne ovalne							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Australiska crna akacija ( <i>Acacia mollissima</i> , Willd.)	+					+				+			
Bijela joha ( <i>Alnus incana</i> , Moench.)				+		+				+			
Okume, Gabun ( <i>Aucoumea klaineana</i> , Pierre)	+					+				+			
Žuta breza ( <i>Betula alleghaniensis</i> , Britt.)			+	-	+	+			+				
Grabolisna breza ( <i>Betula lenta</i> , L.)			+	-	+					+			
Bijela breza ( <i>Betula papyrifera</i> , Marsh.)			+	-	+					+			
Japanska breza ( <i>Betula platiphylla</i> var. <i>Japonica</i> , Suk.)			+	-	+					+			
Maljava breza ( <i>Betula pubescens</i> , Ehrh.)			+	-	+					+			
Obična breza ( <i>Betula verrucosa</i> , Ehrh.)			+	-	+					+			
Sapupira, Sucupira ( <i>Bowdichia</i> spp. Engl.)	+		+	-	+	+				+			
Evropski pitomi kesten ( <i>Castanea sativa</i> , Mill.)	+	+	-			+	+	-					
Kazuarina ( <i>Casuarina</i> spp., Forst.)	+				+					+			
Ceiba, Fromager, Fuma ( <i>Ceiba</i> spp. Plum. et Mill.)	+					+	+			+			
Apitong, Eng, Gurjun, Keruing, Yang ( <i>Dipterocarpus</i> spp. Gaertn.)	+					+	+	-		+			
Bijeli stringybark ( <i>Eucalyptus eugenoides</i> , Sieb.)	+					+	+						
Giganski eukalipt ( <i>Eucalyptus gigantea</i> , Hook. f.)	+					+	+						
Plavi eukalipt ( <i>Eucalyptus globulus</i> , Labill.)	+					+	+						
Corymbosa eukalipt ( <i>Eucalyptus corymbosa</i> , Sm.)	+					+	+						
Pjegavi eukalipt ( <i>Eucalyptus maculata</i> , Hook.)	+					+	+						
Mesmate stringybark ( <i>Eucalyptus obliqua</i> , L'herit.)	+					+	+						
Ovata eukalipt ( <i>Eucalyptus ovata</i> , Labill.)	+					+	+						
Blackbutt ( <i>Eucalyptus pilularis</i> , Sm.)	+					+	+						
Resinifera eukalipt ( <i>Eucalyptus resinifera</i> , Sm.)	+					+	+						

nastavak tabele 3.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Crveni eukalipt ( <i>Eucalyptus rostrata</i> , Schlecht.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	Bradavičaste
Saligna eukalipt ( <i>Eucalyptus saligna</i> , Sm.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	" "
Američka bukva ( <i>Fagus grandifolia</i> , Ehrh.)	-	+	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	Spiralna zadebljanja samo na jezičcima članaka traheja
Japanska bukva ( <i>Fagus crenata</i> , Bl.)	-	+	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	" "
Obična bukva ( <i>Fagus silvatica</i> , L.)	-	+	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	" "
Assacu, Hura, Possentrie ( <i>Hura crepitans</i> , L.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	Velike poligonalne
Courbaril, Locust, Simiri ( <i>Hymenea spp.</i> L.)	+	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	Bradavičaste
Američki likvidambar ( <i>Liquidambar styraciflua</i> , L.)	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	Spiralna zadebljanja samo na jezičcima članaka traheja. Skalariforme
Tulipanovac ( <i>Liriodendron tulipifera</i> , L.)	-	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	
Makore, Baku ( <i>Mimusops heckelii</i> , Hutch. et Dalz.)	+	-	-	-	-	-	+	-	-	-	-	-	
Tasmanijski notofag ( <i>Nothofagus Cunninghamii</i> , Oerst.)	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Balsa ( <i>Ochroma spp.</i> Swartz)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	
Bijeli lauan ( <i>Pentaclea spp.</i> A. DC.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	Bradavičaste
Bijela topola ( <i>Populus alba</i> L.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	Krupne poligonalno spljoštene
Velikozuba jasika ( <i>Populus grandidentata</i> , Michx.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	" "
Crna topola ( <i>Populus nigra</i> , L.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	" "
Trepetljika ( <i>Populus tremula</i> , L.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	" "
Američka jasika ( <i>Populus tremuloides</i> , Michx.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	" "
Copal, Kurokai, protium ( <i>Protium spp.</i> Burm.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	
Lužnjak ( <i>Quercus robur</i> , L.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	
Crveni hrast ( <i>Quercus rubra</i> , L.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	
Bijela vrba ( <i>Salix alba</i> , L.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	Krupne poligonalno spljoštene
Crna vrba ( <i>Salix nigra</i> , Marsh.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	" "
Lauan, Meranti, Seraya ( <i>Shorea</i> , spp. Roxb.)	+	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	Bradavičaste
Marupa, Simaruba ( <i>Simaruba spp.</i> Aubl.)	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ipe ( <i>Tabebuia cassinoides</i> , DC.)	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Vlakanca debelostjena
Tamanqueira ( <i>Tabebuia obtusifolia</i> , Bur.)	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	" "
Tik ( <i>Tectona grandis</i> , L.)	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Afara, Frake, Limba ( <i>Terminalia superba</i> , Engl. et Diels.)	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Američka lipa ( <i>Tilia americana</i> , L.)	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Raznolisna lipa ( <i>Tilia heterophylla</i> , Vent.)	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Obeche, Samba, Wawa ( <i>Triplochiton scleroxyylon</i> , K. Schum.)	+	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

M. BREŽNJAK  
D. BUTKOVIĆ  
V. HERAK

RACIONALNA PILANSKA PRERADA NISKO-KVALITETNE OBLOVINE- PRERADA TANKE OBLOVINE BUKVE

- Prvi prethodni izvještaj -

1. PREDGOVOR

"Racionalna pilanska prerada niskokvalitetne oblovine" je dugoročni istraživački zadatak (od 1976. do 1980.godine) Zavoda za istraživanja u drvnoj industriji (ZIDI), Šumarskog fakulteta u Zagrebu (Zadatak 6.6.2.2, podprojekt 6.6.2: "Istraživanja na području tehnologije masivnog drva"). Taj je zadatak prošao i recenziju odgovarajućih stručnih udruženja van ZIDI. Jednodušno je zaključeno, da među najaktuelnija pitanja racionalne pilanske prerade niskokvalitetne oblovine listača, spada problem racionalne prerade tanke oblovine. Stoga je oformljena Radna grupa za istraživanja na prednjem zadatku. Autori ovog Izvještaja samo su dio Radne grupe koja je do sada radila na istraživanjima pilanske prerade tanke oblovine. Smatrali smo potrebnim da se neki, posebno za praksu značajniji dosadašnji rezultati istraživanja odmah objave, iako ti rezultati još nisu posve obrađeni prema postavljenoj naučnoj metodici rada. Smatrali smo to potrebnim radi toga, kako bi praksa što prije dobila barem neke orijentacione pokazatelje koji su nužni za bitne, makar i kratkoročnije zahvate u smislu poboljšanja sadašnje tehnike, tehnologije i organizacije rada kod prerade tanke oblovine. Ukoliko se ukaže potreba publicirati čemo i dalje privremene izvještaje na temelju toka i tempa istraživanja.

## 2. UVOD

Kao prvo pitanje u istraživanju Racionalne pilanske prerade tanke oblovine postavilo se definiranje pojma "tanke oblovine". Na temelju vlastitih iskustava, naših ranijih istraživanja i proučene, prilično opsežne literature, došli smo do slijedećih zaključaka:

- U svijetu (npr. USA, Evropa i drugdje) na pilane već dolaze, a u budućnosti će još i više dolaziti, kao ulazna sirovina, trupci malih dimenzija.
- Radi se o "pilanskoj tankoj oblovini", tj. oblovini koja se u pilani odgovarajućom tehnikom i tehnologijom može racionalno preraditi u razne forme masivnog drva.
- Pilansku tanku oblovinu nije moguće jednoznačno definirati obzirom na specifične okolnosti u raznim zemljama, a i u jednoj zemlji to nije moguće obzirom na različite vrste drva.
- Obzirom na prilike kod nas, mi smo, na temelju dosadašnjih saznanja, tanku pilansku oblovinu općenito definirali kao oblovinu koju nije moguće ekonomično preradivati na linijama za standardne, deblje trupce, ili načinima, tehnologijom, koja se primjenjuje kod debljih trupaca.
- Tanku pilansku oblovinu su trupčići promjera ispod standardnog (20 ili 25 cm), do minimalno 15 cm; minimalna je dužina u pravilu 2,0 m, odnosno višekratna dužina budućeg proizvoda; po svojoj kvaliteti trupčići moraju biti pravni, zdravi, s malim padom promjera, samo s malim kvrgama - prema kriteriju JUS-a za I klasu standardiziranih debljih trupaca.
- Kvaliteta piljenog drva dobijenog iz tankih trupaca (mladih stabala) je, radi većeg sadržaja juvenilnog drva, lošija (dolazi do većih deformacija uslijed sušenja) nego kvaliteta piljenica dobijenih iz debljih trupaca.
- Čini se da se iz tankih trupaca listača mogu ekonomično (uz određene druge uvjete) proizvoditi daščice za ambalažu, materijal za palete, popruge za parket i elementi za namještaj (oplata).

- Ekonomična prerada tankih pilanskih trupaca moguća je samo na specijaliziranim proizvodnim linijama, tj. specijalnim strojevima i specijalnom tehnologijom.
- Karakteristike jedne takve proizvodne linije morale bi biti: veliki učinak (veliki pomak materijala), uski raspiljak (manje od značenja za primarni stroj, ako se na njemu izvodi mali broj rezova), velika točnost piljenja, velika finoća piljene površine (ako se radi o proizvodnji elemenata za namještaj i sl.), male investicije (zato je vrlo problematično korišćenje iverača trupaca kao eventualnog primarnog stroja).
- Kao najznačajniji vanjski faktor ekonomične prerade tanke pilanske oblovine jest dovoljna količina sirovine za popunjeno kapaciteta jedne proizvodne linije (minimalni kapacitet).
- Prijašnja naša istraživanja na preradi tanke oblovine daju realnu nadu, da će kod nas, u određenim uvjetima, biti moguće organizirati racionalnu preradu tanke pilanske oblovine listača.
- Kompleksno korišćenje sirovine

### 3. DOSADAŠNJI RADOVI NA TEMI

Sva dosadašnja istraživanja na temi Racionalne prerade tanke oblovine išla su sa upoznavanjem tudiških iskustava na tom području (proučavanje literature, sudjelovanje u radu odgovarajućih domaćih i stranih znanstvenih skupova) te za proučavanjem karakteristika sadašnjeg načina prerade tanke oblovine listača na našim pilanama (pokusna piljenja i drugo, na pilani kombinata u Belišću).

Na pilani u Belišću prišlo se prvo pokusnom piljenju tanke pilanske oblovine topole. Ta su piljenja imala za cilj provjeru i eventualnu dopunu ili izmjenu postavljene metodike rada, kao i cjelokupne organizacije istraživanja.

Istraživanja postojećeg načina i karakteristika prerade tanke pilanske oblovine bukovine izvedena su uz provjerenu već metodiku rada u praksi i uz dobru organizaciju cijelog toka istraživanja. Kompletna znanstvena obrada tih rezultata je u toku. Ovdje

donašamo, za sada, samo naznačajnije rezultate tih istraživanja, posebno onih koja se odnose na iskorišćenje sirovine.

Sada su u toku istraživanja karakteristika postojeće prerade tanke pilanske oblovine hrasta. Izvršena su probna piljenja trupaca uz odgovarajuća mjerena. Rezultati tih istraživanja su sada u obradi pa će se objaviti naknadno.

Metodika rada koja se donosi u ovom Izvještaju odnosi se na istraživanja kod prerade bukovine. Metodika kod prerade hrastovine bila je djelomično drugačija (osobito u drugoj fazi prerade), pa će se ta metodika opisati u drugom izvještaju.

#### 4. METODIKA RADA

##### 4.1 Sirovina

Kao sirovina za pokušno piljenja bukovine odabrani su tanki trupci srednjeg promjera od 16 - 20 cm i od 21 - 24 cm. Dužina im je iznosila 2 m, a za klasu kvalitete je dogovoren da to bude kvaliteta koju propisuje standard (JUS) za pilanske trupce I klase. Po ovakvim kriterijima izabrana su 64 trupčića debljinskog podrazreda 21 - 24 cm i 83 trupčića debljinskog podrazreda 16 - 20 cm. Svaka debljinska grupa bila je odvojena, da ne bi došlo do miješanja raznih dimenzija trupaca u toku piljenja.

Svim trupcima unakrsno je izmjerен promjer na debljem i tajnjem kraju, i u sredini. Radi malih dimenzija trupaca mjeran je promjer u milimetrima. Ako se pokaže potreba promjer se kasnije može zaokružiti na pola centimetra ili na puni centimetar.

Debljina koju mjerena je nasuprotno na dva mesta, točnošću od jednog milimetra, u polovini dužine trupčića.

Dužina trupaca je mjerena i registrirana uz zaokružavanje na puni centimetar na niže.

Volumen trupaca je određen na način kako to propisuje JUS za trupce: srednji promjer trupčića zaokružen je na puni centimetar na niže, a dužina svedena na standardnu.

#### 4.2. Tehnologija prerade

Trupci oba debljinska podrazreda piljeni su na jarmači i to tehnikom piljenja u cijelo. Rasporedi pila bili su različiti za deblji i tanji podrazred. Za deblji podrazred raspored pila je glasio:

1/52, R/27 (sa nadmjerom);  $\frac{1}{50}$ ,  $\frac{R}{25}$  (bez nadmjere)

Za tanji podrazred raspored je bio:

1/40, R/27 (sa nadmjerom);  $\frac{1}{38}$ ,  $\frac{R}{25}$  (bez nadmjere)

Debljine piljenica u rasporedu određene su na temelju potreba pilane u Belišću imajući u vidu daljnju preradu piljenica u elemente. Dakle već se unaprijed znalo što se želi dobiti kao konačni proizvod pilanske prerade tanke oblovine.

Nadmjere na debljinu koje još nisu posebno obračunane, već su na temelju prakse u ovoj pilani iznosile 2 mm za sve navedene debljine piljenica.

Iz svakog debljinskog podrazreda uzimano je 20 piljenica iz istog mesta u rasporedu pila u toku piljenja za kontrolu debljine piljenica. Debljine su mjerene na 4 mesta (prema skici 1), točnošću 0,01 mm sa pomičnom mjerkom.



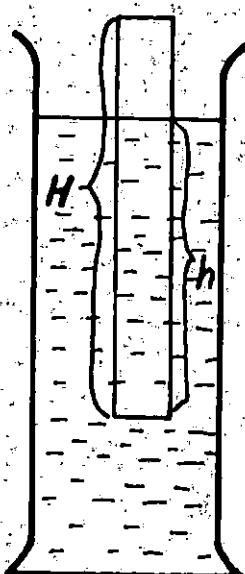
Skica 1.

Na istim piljenicama sa obje strane je izmjerena hrapavost i to na onim mjestima gdje je vizuelno procjenjeno da je hrapavost najveća (izbjegavana su mesta oko kvrga i drugih grešaka). Hrapavost se mjerila specijalnim komparatorom s točnošću mjerenja od 0,01 mm.

U toku piljenja svaka je piljenica označena brojem trupca iz kojeg je ispiljena; izmjerena joj je širina točnošću na milimetar u polovini dužina - na užoj strani za debljine manje od 47 mm, ili aritimetska sredina širina, uže i šire strane za debljine veće od 48 mm (JUS D.BO. 022/61).

U toku piljenja mjerena je širina raspiljka. Širina raspiljka mjerena je uzdužnim raspiljivanjem piljenica na primarnom stroju (sa istim rasporedom pila) na početku piljenja, u polovici vremena piljenja i na završetku piljenja, za oba debljinska podrazreda. Piljenicama na tri označena mesta, izmjerene su širine. Nakon prolaza kroz jarmaču, na istim mernim mjestima, izmjerene su širine dobivenih dijelova piljenica. Razlika širine piljenica i suma širina dijelova raspiljene piljenice, podijeljena sa brojem raspiljaka je prosječna širina jednog raspiljka.

Sav pilanski ostatak koji se pojavio u toku piljenja na jarmači i rubilici izmjeren je vaganjem, a njegova volumna masa je određena metodom flotacije. Iz dijelova pilanskih ostataka su načinjene probe dimenzija cca  $20 \times 20 \times 250$ (mm) koje su uronjene u menzuru sa vodom. Kako probe nisu imale volumnu masu veću od  $1 \text{ g/cm}^3$  one su ostajale jednim dijelom iznad vode. Volumna masa ( $\text{g/cm}^3$ ) odreduje se metodom flotacije tako, da se podijeli dužina probe koja je bila pod vodom ( $h$ ) sa ukupnom dužinom probe ( $H$ ) (prema skici 2.)



$$\rho_f = \frac{h}{H} / \text{g/cm}^3 /$$

Izmjerena količina pilanskoj ostatka u kilogramima ( $m$ ), podijeljena sa volumnom masom ( $p_f$ ) daje volumen pilanskog ostatka ( $V$ ), prema formuli 1.

$$V = \frac{m}{p_f} / m^3 / \dots \dots \dots \dots \dots \dots \dots \quad 1$$

Vлага trupaca izmjerena je pomoću proba koje su uzete iz dijelova trupca tako da bi se dobila prosječna vlažnost trupca. Probe su izvagane, stavljene u sušionik i sušene do standardno suhog stanja kod  $103 \pm 2^\circ\text{C}$ . Postotak vlage je određen prema formuli 2.

$$v = \frac{m_s - m_o}{m_o} \times 100 / \% / \dots \dots \dots \dots \dots \dots \dots \quad 2$$

$v$  - postotak vlage uzorka drva

$m_s$  - masa sirovog drva /g/

$m_o$  - masa standardno suhog drva /g/

Nakon propiljivanja trupaca u pilani, prišlo se preradi piljenica u elemente u hali za proizvodnju elemenata. Piljenice su se najprije prikraćivale na određenu dužinu, a zatim krojile u elemente određene širine. Svi elementi su proizvedeni sa određenom nadmjerom za potrebe daljnje obrade i za usušivanje.

Nakon proizvodnje elemenata prišlo se pripremi istih za sušenje u sušari. Svim elementima su čela parafinirana radi споријег излаžења vlage iz drva na tim mjestima, što je donekle preventiva za stvaranje čeonih pukotina. Elementi su pažljivo povitlani, kako loše slaganje u vitao ne bi bilo uzrok greškama kod sušenja. Za sušenje ovih elemenata koristio se Madisonski režim za sušenje bukovine.

Sušenjem elemenata pojavile su se razne greške od sušenja (vitoperenje, izbočenost, sabljastost, koritavost, pukotine, rombičan presjek) koje su bile registrirane, a oni elementi kod kojih je pojedina greška prelazila određene normative za daljnju upotrebu bili su odstranjeni kao neodgovarajući (škart). Ovim po-

sljednjim sortiranjem elemenata nakon sušenja, dobila se količina upotrebljivih elemenata iz trupaca, određenih za ovo pokusno piljenje. Time su dobijeni elementi za obračun iskorišćenja trupaca u odnosu na piljenice i trupaca u odnosu na elemente.

#### 4.3 Pokusna postrojenja

Za pokusno piljenje na istraživačkom zadatku "Prerada tanke oblovine" korišćena su pokusna postrojenja i oprema pilane u Belišću. U liniji za preradu tanke oblovine u primarne piljenice nalaze se samo dva stroja: jarmača kao osnovni stroj i rubilica (podstolna klatna kružna pila).

Trupci se u pilansku halu dopremaju sa stovarišta trupaca pomoću uzdužnog lančanog transportera, gdje se ručno prebacuju na poprečni transporter koji ih doprema do jarmače. Ispred jarmače se nalaze kolica za stavljanje trupca u stroj, ali ona služe samo za trupce duže od 2 metra, dok se trupci od 2 metra i kraći stavljuju u jarmaču ručno. Iza jarmače se centralne piljenice (na kojima nije potrebna obrada rubilicom) uzdužnim transporterom dopremaju do poprečnog transportera sa kojeg se ručno skidaju i slažu u vitlove ili pakete.

Stranične piljenice sistemom poprečnog i uzdužnog transportera dolaze do rubilice. Tu se prikraćuju i transporterom dopremaju do mjesta za slaganje u vitao ili paket.

Složena građa otprema se na prirodno ili umjetno sušenje, ili direktno u halu za proizvodnju elemenata.

U hali za proizvodnju elemenata su radna mjesta povezana sistemom valjčanih transportera. Tehnologija rada je takva, da sva roba koja ulazi u proizvodnju halu dolazi na prečne pile za krojenje piljenica na određenu dužinu. Nakon te obrade, odlaze transporterima na pile za uzdužno krojenje na određenu širinu. Za krojenje piljenice po širini, koriste se jednolisne i višelisne mehanizirane kružne pile. Izrađeni elementi se slažu u pakete kao gotov proizvod pilanske prerade, pa se viličarima odvoze u sušare, ukoliko već prije nisu bile osušene primarne piljenice.

## 5. REZULTATI ISTRAŽIVANJA

U tabelama 1, 2, 3, 4 i 5 prikazani su rezultati piljenja bukovih tankih trupaca (16 - 24 cm) po debljinskim podrazredima. Svaka tabela se odnosi na određenu fazu prerade.

Tabela 1 prikazuje podatke o trupcima (broj komada, volumen trupaca, srednji volumen trupaca, prosječni promjer trupaca, pad promjera, dužinu). U rubrici "Opaska" nalaze se podaci o trupcima koji nisu imali odgovarajuću dužinu.

U tabeli 2 dat je volumen piljene građe po dimenzijama, koje su piljene za pojedine debljinske podrazrede trupaca, njihova suma, prosječno kvantitativno iskorišćenje i granice kretanja kvantitativnog iskorišćenja od minimalnog do maksimalnog podatka po trupcu.

Tabela 3 daje podatke o broju komada elemenata, volumenu elemenata, kvantitativno iskorišćenje elemenata u odnosu na piljenice i trupce, te odnos volumena popruga na piljenice i trupce. Ova tabela se odnosi na sirove elemente i popruge.

Tabela 4 daje podatke o elementima i poprugama nakon sušenja, koji su zadovoljavali kriterije sortiranja za daljnju preradu, broju komada i volumen, te koeficijent kvantitativnog iskorišćenja istih, obzirom na piljenice i trupce.

Tabela 5 pokazuje sumare elemenata i popruga u odnosu na trupce prije i poslije sušenja.

## 6. DISKUSIJA

Diskusija se odnosi samo na kvantitativno iskorišćenje kod piljenja bukovih tankih trupaca.

Današnja pilanska proizvodnja sve više osjeća manjak pilanskih trupaca većih promjera. Stoga proizvođači piljene građe sve više traže i trupce manjih dimenzija. Značajno je spomenuti da je razlika u cijeni tanjih i debljih trupaca sve veća. Probna piljenja u pilani Kombinata Belišće sprovedena su na nedovoljno specijaliziranoj liniji za proizvodnju piljene građe iz tanke

oblovine. Zato se za sada ne mogu donijeti definitivni zaključci o rentabilnosti i drugim relevantnim pokazateljima proizvodnje tanke oblovine. Ipak se o nekim rezultatima može već diskutirati.

1. Kvantitativno iskorišćenje bukovine za oba debljinska podrazreda je gotovo jednako i vrlo visoko s obzirom na ranija istraživanja (45,0% za promjere 16-20 cm i 43,9% za promjere 21-24 cm).

2. Kvantitativno iskorišćenje neokrajčenih piljenica s obzirom na trupce je također vrlo visoko i kreće se u granicama od 60,7 - 85,2%.

3. Umjetnim sušenjem elemenata i popruga uslijed pojave nedopustivih grešaka (škarta) iskorišćenje trupaca smanjeno je za 2,94 %, kod trupaca promjera 16 - 20 cm, odnosno za 5,91 %, kod trupaca promjera 21-24 cm.

Razlog za visoko kvantitativno iskorišćenje kod piljenja ovih trupaca se nalazi vjerojatno u dosta strogom sortiranju trupaca, jer su izabrani trupci najbolje kvalitete, tj. kvaliteta kao standardni bukovi trupci prve klase. Elementi su bili pretežno namijenjeni konstruktivnim dijelovima namještaja, gdje su tražena uglavnom zadovoljavajuća mehanička svojstva drva, a ostale greške (deformacija i druge) su u velikoj mjeri tolerirane.

## 7. DALNJA ISTRAŽIVANJA

U dugoročnom planu istraživanja na zadatku Racionalna prerada niskokvalitetne oblovine, navedeno je, da je krajnji cilj istraživanja iznalaženje ekonomičnih tehnologija prerade tanke pilanske oblovine i postavljanje parametara za organiziranje odgovarajućih proizvodnih linija (vrste strojeva, njihove karakteristike itd.). Sada je neposredni zadatak dovršenje studije o karakteristikama sadašnjeg načina prerade tanke pilanske oblovine bukve i hrasta. Dalje će trebati izvršiti probna piljenja topolovine te eventualno još nekih vrsta drva (jasen i drugo). Paralelno s tehnološkom, tehničkom, organizacijskom i ekonomskom

analizom prerade tanke pilanske oblovine, počelo se već i s istraživanjem juvenilnog drva u tankoj oblovini (hrast). I ta istraživanja treba nastaviti.

Sada smo u prethodnim kontaktima s jednim našim proizvođačem pilanskih strojeva o eventualnoj suradnji na budućem organiziranju specijaliziranih linija za preradu tanke pilanske oblovine. Sigurno će biti potrebno u toku istraživanja pregledati i proučiti neke pilane sa specijaliziranim proizvodnim linijama u inozemstvu (Njemačka, Francuska). Obzirom da je ekonomična prerada tanke oblovine listača jedan od najznačajnijih neriješenih problema suvremenog pilanarstva, posebno u Evropi, biti će korisno održavati kontakte s istaknutim pilanskim stručnjacima i institucijama u našoj zemlji i inozemstvu.

## PODACI O TRUPCIMA BUKVE

## TABELA 1

DEBLJINSKI PODRAZRED	BROJ KOMADA	UKUPNI VOLUMEN TRUPACA	SREDNJI VOLUMEN TRUPCA	PROSJEČNI PROMJERI TRUPACA			PROSJEČNI PAD PROMJERA	DUŽINA TRUPACA	OPASKA
				$D_s$	$D_t$	$D_d$			
Cm		$m^3$	$m^3$	Cm			mm/m'	Cm	
16-20	79	4,29329	0,05086	18,3	17,9	19,5	8,1	202	15 KOM. 198-201 Cm
21-24	64	4,69803	0,06923	21,6	21,0	22,1	5,0	202	11 KOM. 198-201 Cm

 $D_s$ -PROMJER TRUPCA NA POLOVINI DUŽINE $D_t$ -PROMJER TRUPCA NA TANJEM KRAJU $D_d$ -PROMJER TRUPCA NA DEBLJEM KRAJU

## PODACI O PILJENICAMA BUKVE (primarne piljenice)

## TABELA 2

DEBLJINSKI PODRAZRED TRUPACA	VOLUMEN PILJENICA PO DEBLJINAMA				KVANTITATIVNO ISKORIŠĆENJE		
	25mm	38mm	50mm	UKUPNO	PROSJEČNO ZA CIJELI UZORAK	MINIMALNO PO TRUPCU	MAKSIMALNO PO TRUPCU
Cm	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	KOEFICIENT ISKORIŠĆENJA		
16-20	1,89113	1,04250	—	2,93363	0,6833	0,6065	0,8517
21-24	1,99712	—	1,26937	3,26649	0,6952	0,6116	0,8261

**PODACI O ELEMENTIMA PRIJE SUŠENJA (BUKOVINA)**

**TABELA 3**

DEBLJINSKI PODRAZRED TRUPACA	BROJ ELEMENATA	VOLUMEN ELEMENATA	$\frac{V_{el.}}{V_{pilj.}}$	$\frac{V_{el.}}{V_{tr.}}$	BROJ POPRUGA	VOLUMEN POPRUGA	$\frac{V_{pop.}}{V_{pilj.}}$	$\frac{V_{pop.}}{V_{tr.}}$
Cm	KOM.	m <sup>3</sup>	KOEFICIENT KVANT. ISK.	KOEFICIENT KVANT. ISK.	KOM.	m <sup>3</sup>	KOEFICIENT KVANT. ISK.	KOEFICIENT KVANT. ISK.
16-20	1183	1,87922	0,6315	0,4377	589	0,17905	0,0601	0,0417
21-24	995	2,14673	0,6572	0,4569	560	0,19340	0,0592	0,0411

$V_{pilj.}$  - VOLUMEN PILJENICA

$V_{el.}$  - VOLUMEN ELEMENATA

$V_{tr.}$  - VOLUMEN TRUPACA

$V_{pop.}$  - VOLUMEN POPRUGA

PODACI O ELEMENTIMA POSLJE SUŠENJA (BUKOVINA)

TABELA 4

DEBLJINSKI PODRAZRED TRUPACA	BROJ ELEMENATA	VOLUMEN ELEMENATA	$\frac{V_{el.}}{V_{pilj.}}$	$\frac{V_{el.}}{V_{tr}}$	BROJ POPRUGA	VOLUMEN POPRUGA	$\frac{V_{pop.}}{V_{pilj.}}$	$\frac{V_{pop.}}{V_{tr}}$
Cm	KOM.	m <sup>3</sup>	KOEFICIENT KVANT. ISK.		KOM.	m <sup>3</sup>	KOEFICIENT KVANT. ISK.	
16-20	1143	1,75800	0,5907	0,4094	579	0,17455	0,0586	0,0406
21-24	975	1,86919	0,5722	0,3978	560	0,19340	0,0592	0,0411

$V_{pilj.}$  - VOLUMEN PILJENICA

$V_{el.}$  - VOLUMEN ELEMENATA

$V_{tr}$  - VOLUMEN TRUPACA

$V_{pop.}$  - VOLUMEN POPRUGA

# SUMARNI PODACI ZA BUKOVINU

# TABELA 5

DEBLJINSKI PODRAZRED TRUPACA	VOLUMEN ELEMENATA + POPRUGA		VOL. ELEM.+ POP VOL. PILJENICA		VOL. ELEM.+ POP VOL. TRUPACA	
	PRIJE SUŠ.	POSLIJE SUŠ.	PRIJE SUŠ.	POSLIJE SUŠ.	PRIJE SUŠ.	POSLIJE SUŠ.
Cm	m <sup>3</sup>		KOEFICIENT KVANT. ISKORIŠ.		KOEFICIENT KVANT. ISKORIŠ.	
16-20	2,05827	1,93255	0,7016	0,6587	0,4794	0,4501
21-24	2,34013	2,06259	0,7164	0,6314	0,4981	0,4390

L I T E R A T U R A

1. AKELSSON, I.: SÄGA MASSAVED - KAN DET VERKLIGEN LÖNA SIG?  
Sagverken/Träveruindustrien 26 (1973)8:579; 581; 583.
2. BENIĆ, R.: Neke mogućnosti boljeg korišćenja sitnog drvnog materijala, promatrane sa tehničkog i ekonomskog gledišta. Zagreb, 1963.
3. BRAZIER, J.: CAN WE GROW BETTER TIMBER?  
Timber News No 12 For.Prod.Res.Lab. Princes Risborough, 1972.
4. BREŽNJAK, M.: SUVREMENE TENDENCIJE U PILANSKOJ PRERADI BUKOVINE  
Predavanje na Internationalnom Simpoziju "Pilanska prerada niskokvalitetne bukovine i ostalih lišćara, prvenstveno sa aspekta industrije namještaja". Živinice, 13. i 14. 10. 1977.
5. BREŽNJAK, M.: NAČINI POVEĆANJA VRIJEDNOSTI ISKORIŠĆENJA SIROVINE KOD PROIZVODNJE MASIVNOG DRVA U JUGOSLAVIJI  
Komitet technologii drewna PAN. Naučni Simpozij "Racionalne metody przerobu drewna". S. 94-103. Poznan, 1978.
6. ČERGE, K.; NIKOLIĆ, M.: PRERADA BUKOVIH CEPANICA U REZANE SORTIMENTE.  
Gora, SIK "Crvena Zastava" 4(1978)6:43-50.
7. DANILOVIĆ, I.: RACIONALNA PRERADA NISKOKVALITETNE DRVNE SIROVINE.  
Interna studija, Kombinat "Belišće", Belišće, 1977.
8. DOBIE, J.; McBRIDE, C.F.: HOW B.C. MILLS GET VALUE FROM LODGEPOLE PINE.  
Canad.For.Ind. 84(1964)10:62-67
9. DOBRY, O.: NEUE SAGEWERKSTECHNOLOGIEN IN DER ČSSR.  
Internationaler Kongress für Sägeindustrie, München, 1.-3.6.1978.
10. FRONIUS, K.: NEUORIENTIERUNG DER PRODUKTIONSEINRICHTUNGEN AUF EIN ZUKUNFTIGES ERHÖHTES SCHWACHNOLZANGEBOTSCHWACHHOLZ-SCHNITTSTRASSEN.  
Internationaler Kongress für Sägeindustrie, München, 1-3.6.1978.

11. GREGIĆ, M.: RACIONALIZACIJA PROIZVODNJE HRASTOVINE PI-LJENE GRAĐE. PRERADA TANJE HRASTOVE OBLOVINE. Drvna ind. 20(1969)5/6:66-77.
12. HAKKILA, P.: RECOLTE DES DECHETES DE BOIS COMME SOURCE D'ENERGIE.  
EVOLUTION RECENTE EN FINLANDE.  
ECE, Comité du bois, Séminaire sur les aspects énergétiques des industries forestières, Udine, 1978.
13. HEEBINEK, B.G.; LEHMANN, W.F.: PARTICLEBOARDS FROM LOWER GRADE HARDWOODS. For. Prod. Lab., Res. paper FPL 297, Madison, 1977.
14. HOCQUET, A.  
i drugi: POSSIBILITES DE SCIAGE DES BOIS DE PETIT DIAMETRE.  
Courrier de l'exploitant et du scieur 1/76, C.T.B., Paris, 1976.
15. HOUARD, M.A.: MÖGLICHKEITEN DER VOLLMECHANISIERUNG VON KLEIN-UND MITTELBETRIEBEN.  
Internationaler Kongress für Sägeindustrie, München, 1-3.6.1978.
16. JAKUNIN, N.K.; BEKKER, I.G.; SOROKIN, I.A.: MNOGOPILNYE KRUGOPILNYE STANKI DLJA RASPILOVKI TONKOMERNOGO LESA.  
Derevoob. prom. (1959)4:16-17.
17. MAISENBACHERY, H.: GEWINNE IM SÄGEWERK? IHRE PLANUNG UND IHRE EINFLUSSFAKTOREN.  
Internationaler Kongress für Sägeindustrie, München, 1-3.6.1978.
18. NEUSER, E.J.: STRUKTURVERÄNDERUNGEN IN DER SÄGEINDUSTRIE AUS INTERNATIONALER SICHT.  
Internationaler Kongress für Sägeindustrie, München, 1.-3.6.1978.
19. PESOCKIJ, A.N.; V.S.JASINSKIJ: PROJEKTOVANJE PILANSKIH I DRVNOPRERAĐIVAČKIH POGONA.  
Prijevod s ruskog: M. Vučelić, ŠIPAD-IRC, OOUR Zavod za tehnologiju drveta, Sarajevo, 1978.
20. PRKA, T.: NAMJENSKA PRERADA TANKE HRASTOVE OSLOVINE, Drvna ind. 26(1975)5/6:103-109.

21. SAEMAN, J.F.: MAKING THE BEST OF OUR HARDWOOD RESOURCE.  
Approved Technical Article, For. Prod. Lab., Madison, 1977.
22. SALASJUK, V.M.: ČETYREHPILNYJ KRUGOIPILNYJ STANOK NA PRO-DOLNOJ RASPILOVKE BREVEN.  
Lesnaja prom. (1958)9:22-23.
23. VLASOV, G.D.: NOVOE V AVTOMATIZACII LESOPILNYH PREDPRI-JATIJ.  
Derevoob.prom. 16(1967)10:15-16.
24. - : KLENTIMMER-SÄGNING-LÖNSAM AFFÄR ELLER LIVET  
PA EN PINNE?  
Sagverken 21(1968)5:275-277; 279.
25. - : EFTER 500 ÅN BORJADE SÄGE KLENTIMMER-VARFÖR.  
Sagverken 21 (1968)6:332-333; 335,